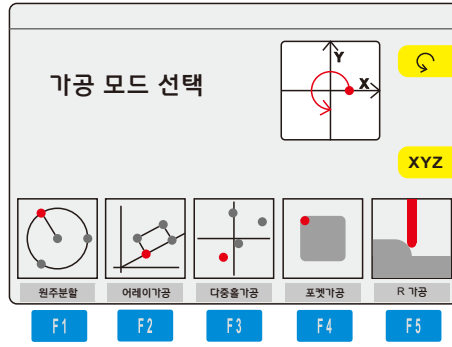


# ◀ 밀링 ▶

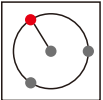
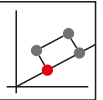















## 키 입력 순서

<p><b>기종 선택</b> (Page 2-1)</p>	<p>Func → Func → { } (기종선택) → Func → { } → [ ] (시스템초기화) → Func → CE (약 2초간 누른다)</p>
<p><b>원주 분할 옵션</b> (Page 2-7)</p>	<p>Func → [ ] → Func → [ ] → { } (축 설정) → Func → [ ] → { } (지름/반지름 설정) (약 2초간 누른다) → Func → CE</p>
<p><b>ZQ합산</b> (Page 2-9)</p>	<p>Func → [ ] → Func → { } (합산선택) → Func → CE (약 2초간 누른다)</p>
<p><b>떨림방지</b> (Page 2-10)</p>	<p>Func → [ ] → Func → { } (설정 선택) → Func → CE (약 2초간 누른다)</p>
<p><b>분해능</b> (Page 2-11)</p>	<p>Func → [ ] → [ ] → Func → [ ] → 분해능 입력 → Enter → Func → CE (약 2초간 누른다)</p>
<p><b>부호방향변경</b> (Page 2-12)</p>	<p>Func → [ ] → [ ] → Func → [ ] → { } (선택) → Func → Func → CE (약 2초간 누른다)</p>
<p><b>보정 기능(RATE)</b> (Page 2-13)</p>	<p>Func → [ ] → [ ] → Func → [ ] → { } (축 선택) → Func (약 2초간 누른다) → [ ] → 실제 거리 입력 → Enter → [ ] → 측정 거리 입력 → Enter → Func → CE (체크마스터의 거리) (디지털 상의 거리)</p>
<p><b>레퍼런스 간격 설정</b> (Page 2-15)</p>	<p>Func → [ ] → [ ] → Func → [ ] → 레퍼런스 간격 입력 → Enter → CE (약 2초간 누른다)</p>
<p><b>MM/INCH 전환</b> (Page 2-16)</p>	<p>Func → [ ] → [ ] → Func → { } (인치/밀리미터 선택) → Func → CE (약 2초간 누른다)</p>
<p><b>자리수 줄임 기능</b> (Page 2-17)</p>	<p>Func → [ ] → [ ] → Func → [ ] → 자리수 입력 → Enter → Func → CE (약 2초간 누른다)</p>
<p><b>화면 보호 기능</b> (Page 2-19)</p>	<p>Func → [ ] → [ ] → Func → 시간(분) 입력 → Enter → Func → CE (약 2초간 누른다)</p>
<p><b>ABS 초기화</b> (Page 2-20)</p>	<p>Func → { } → [ ] → Func → CE (약 2초간 누른다)</p>
<p><b>시스템 초기화</b> (Page 2-21)</p>	<p>Func → { } → [ ] → Func → CE (약 2초간 누른다)</p>
<p><b>수치 입력</b> (Page 3-1)</p>	<p>[ ] → 수치입력 → Enter</p>
<p><b>수치 확인</b> (Page 3-1)</p>	<p>[ ] → F5</p>
<p><b>1/2 기능</b> (Page 3-2)</p>	<p>[ ] → F4</p>
<p><b>표시부 제로 기능</b> (Page 3-2)</p>	<p>[ ] → [ ]</p>
<p><b>ABS 기능</b> (Page 3-3)</p>	<p>F3</p>
<p><b>레퍼런스 기능</b> (Page 3-6)</p>	<p>F2</p>

# ◀ 밀링 ▶



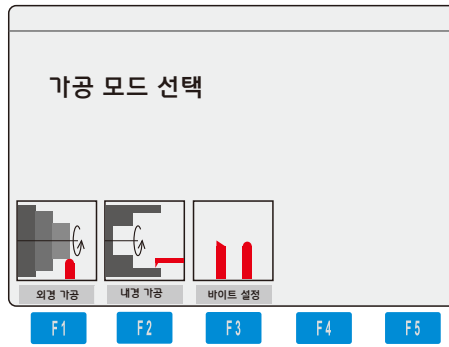
- 원주 분할
- 어레이 가공
- 다중홀 가공
- 포켓 가공
- R 가공

가공 종류	키 입력 순서								
<p><b>원주분할</b></p>  <p>(Page 3-9)</p>	<p>F1 → F1 → 반지름/지름 입력 → Enter → 등분수 입력 → Enter</p> <p>→ 시작각도 입력 → Enter</p> <p>→ 끝각도 입력 → { Enter, F4 }</p>								
<p><b>어레이 가공</b></p>  <p>(Page 3-17)</p>	<p>F1 → F2 → 각도 입력 → Enter → X축 홀개수 입력 → Enter</p> <p>→ Y축 홀개수 입력 → Enter</p> <p>→ X축 홀간격 입력 → Enter</p> <p>→ Y축 홀간격 입력 → { Enter, F4 }</p>								
<p><b>다중홀 가공</b></p>  <p>(Page 3-19)</p>	<p>F3 → F1 → F3 → 홀개수 입력 → { Enter, F4 }</p> <p>(ABS의 기준점)</p> <p>↶ → 수치 입력 → Enter</p> <p>(홀 개수 만큼 각 축에 수치 입력을 한다.)</p>								
<p><b>포켓 가공</b></p>  <p>(Page 3-23)</p>	<p>F1 → F4 → 공구지름 입력 → Enter</p> <p>→ X축 사이즈 입력 → Enter</p> <p>→ Y축 사이즈 입력 → { Enter, F4 }</p>								
<p><b>R 가공</b></p>  <p>(Page 3-25)</p>	<p>F1 → F5 → 가공위치 선택(오른쪽 OR 왼쪽) → Enter</p> <p>→ R값 입력 → Enter</p> <p>→ 공구지름 입력 → { Enter, F4 }</p> <table border="1" data-bbox="513 1966 1369 2087"> <thead> <tr> <th>오른쪽 +R 가공</th> <th>왼쪽 +R 가공</th> <th>오른쪽 -R 가공</th> <th>왼쪽 -R 가공</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	오른쪽 +R 가공	왼쪽 +R 가공	오른쪽 -R 가공	왼쪽 -R 가공				
오른쪽 +R 가공	왼쪽 +R 가공	오른쪽 -R 가공	왼쪽 -R 가공						
									




## ◀ 선반 ▶

	키 입력 순서
기종 선택 (Page 2-1)	Func → Func → {▶, ◀} (기종 선택) → Func → {▶, ◀} → ▼ (시스템 초기화) → Func → CE <small>(약 2초간 누른다)</small>
떨림방지 (Page 2-4)	Func → ▼ → Func → {▶, ◀} (설정 선택) → Func → CE <small>(약 2초간 누른다)</small>
분해능 (Page 2-5)	Func → ▶ → ▼ → Func → E → 분해능 입력 → Enter → Func → CE <small>(약 2초간 누른다)</small>
부호방향변경 (Page 2-6)	Func → ▶ → ▼ → Func → E → {▶, ◀} (선택) → Func → Func → CE <small>(약 2초간 누른다)</small>
보정 기능(RATE) (Page 2-7)	Func → ▶ → ▼ → Func → E → {▶, ◀} (측 선택) → Func → E → 실제 거리 입력 → Enter → E → 측정 거리 입력 → Enter → Func → CE <small>(체크마스터의 거리) (디지털 상의 거리)</small>
레퍼런스 간격 설정 (Page 2-9)	Func → ▶ → ▼ → Func → E → 레퍼런스 간격 입력 → Enter → CE <small>(약 2초간 누른다)</small>
MM/INCH 전환 (Page 2-10)	Func → ▶ → ▼ → Func → {▶, ◀} (인치/밀리미터 선택) → Func → CE <small>(약 2초간 누른다)</small>
자리수 줄임 기능 (Page 2-11)	Func → ▶ → ▼ → Func → E → 자리수 입력 → Enter → Func → CE <small>(약 2초간 누른다)</small>
화면 보호 기능 (Page 2-13)	Func → ▶ → ▼ → Func → 시간(분) 입력 → Enter → Func → CE <small>(약 2초간 누른다)</small>
ABS 초기화 (Page 2-14)	Func → {▶, ◀} → ▼ → Func → CE <small>(약 2초간 누른다)</small>
시스템 초기화 (Page 2-15)	Func → {▶, ◀} → ▼ → Func → CE <small>(약 2초간 누른다)</small>
수치 입력 (Page 3-1)	E → 수치입력 → Enter
수치 확인 (Page 3-1)	E → F5
1/2 기능 (Page 3-2)	E → F4
표시부 제로 기능 (Page 3-2)	E → E
ABS 기능 (Page 3-3)	F3
레퍼런스 기능 (Page 3-6)	F2
선반 합산기능 (Page 3-8)	Func → ▼ → ▶ → Func → {▶, ◀} (합산선택) → Func → CE <small>(약 2초간 누른다)</small>
2배 카운터기능 (Page 3-9)	Func → ▼ → Func → E → {▶, ◀} (지름 선택) → Func → Func → CE <small>(약 2초간 누른다)</small>

# ◀ 선반 ▶



- 외경 가공
- 내경 가공
- 바이트 설정

종류		키 입력 순서
<b>바이트 설정</b> 	<b>일반바이트</b> (Page 3-3)	F1 → F3 → 일반 바이트 선택 { → Enter → 소재 지름 입력 → Enter
	<b>사각바이트</b> (Page 3-5)	F1 → F3 → 사각 바이트 선택 { → Enter → 소재 지름 입력 → Enter → 공구 폭 입력 → Enter
	<b>테이퍼용</b> (Page 3-6)	F1 → F3 → 테이퍼가공용 선택 { → Enter → 소재 지름 입력 → Enter → 공구 폭 입력 → Enter → 공구 각도 입력 → Enter
	<b>R 가공용</b> (Page 3-8)	F1 → F3 → R가공용 선택 { → Enter → 소재 지름 입력 → Enter → 공구 폭 입력 → Enter
	<b>내경 바이트</b> (Page 3-9)	F1 → F3 → 내경 바이트 선택 { → Enter → 내부 지름 입력 → Enter
<b>외경 가공</b>  (Page 3-10)	F1 → F1 → 단 개수 입력 → Enter → 소재 지름 입력 → Enter → 단 번호 선택 { → Enter → 시작 지름 입력 → Enter → 끝 지름 입력 → Enter → 길이 입력 → Enter → R 입력 → F4	
<b>내경 가공</b>  (Page 3-19)	F1 → F2 → 단 개수 입력 → Enter → 소재 지름 입력 → Enter → 내경 지름 입력 → Enter → 단 번호 선택 { → Enter → 시작 지름 입력 → Enter → 끝 지름 입력 → Enter → 길이 입력 → Enter → R 입력 → F4	